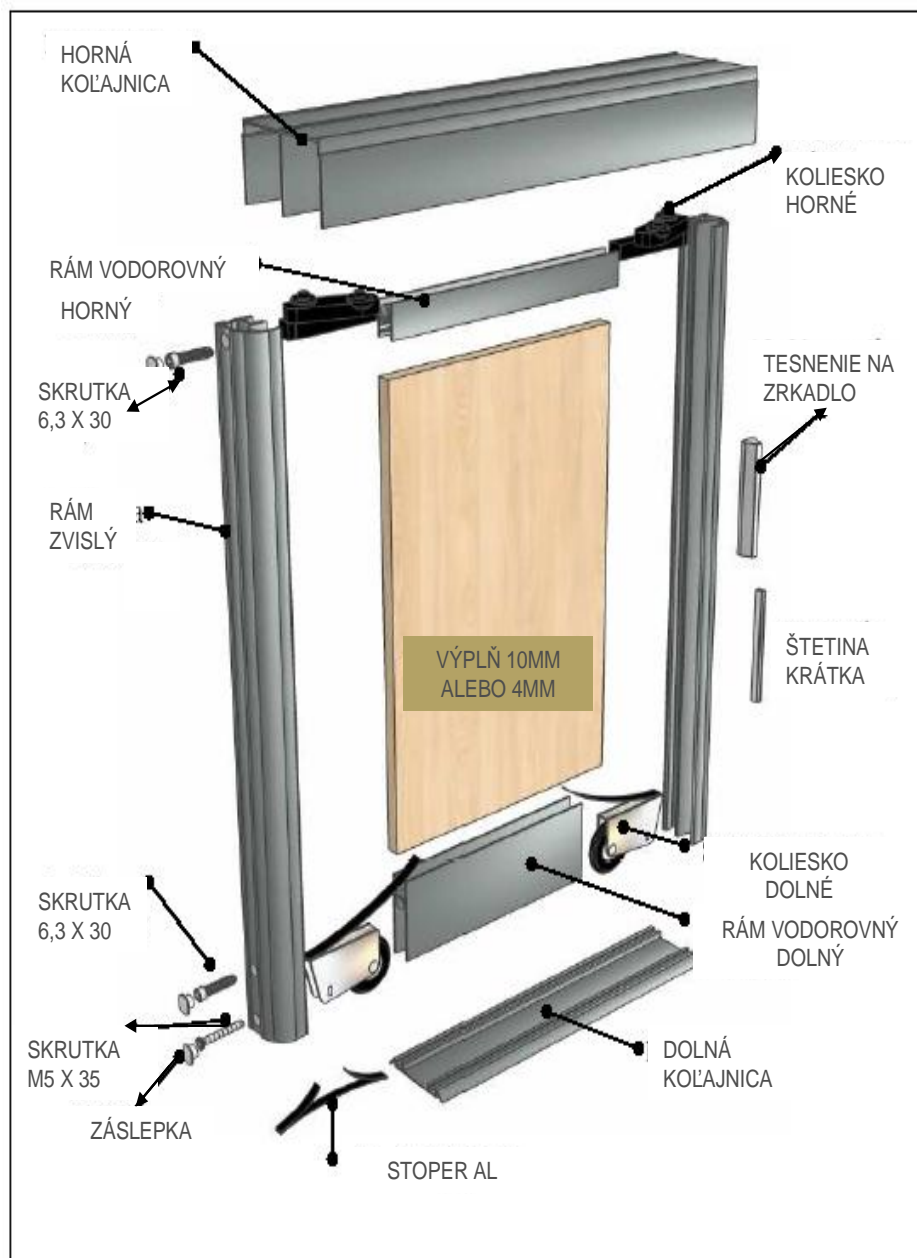


# HLINÍKOVÝ SYSTÉM SENATOR OPIS MONTÁŽE POSUVNÝCH DVERÍ



## I. OPIS SYSTÉMU

Posuvné dvere môžu byť vyhotovené z týchto typov profilov: **Otvorený, Bis, Bis Plus, Zatvorený, Daral, Multi, Vector, Master, Minimax.**

Oceľový systém pozostáva z týchto častí:

- horná koľajnica alebo jednokoľajnica
- doná koľajnica alebo dvojkkoľajnica
- rám zvislý
- rám vodorovný horný
- rám vodorovný dolný
- koliesko horné
- koliesko dolné
- skrutky do AL (4 ks do jedných dverí)
- skrutka do dolného kolieska-
- záslepky (6 ks do jedných dverí)
- stoper
- tesnenie na zrkadlo
- štetina

Ostatné:

- lišta rozdeľovacia
- lišta rozdeľovacia-nalepovacia
- zámok na PS

Systém AL zatvorený sa líši od AL otvoreného tým, že:

- Pri AL zatvorenom dvere vyzerajú rovnako z jednej aj z druhej strany- je obojstranný, otvorený nie.

Rovnako aj AL daral sa líši od ostatných jedine tvarom a použitím koľajnice na daralový systém.

\*Poznámka: S prihliadaním na nerovnosti stien, podláh a stropov, meranie otvoru, kde majú posuvné dvere stáť, vykonávame na viacerých miestach vo vodorovnom aj zvislom smere. V prípade nerovnosti väčšej ako 20 mm je potrebné vyrovnáť túto nerovnosť(napríklad dtd doskou). Na výpočet výplne dverí berieme do úvahy v prípade výšky **najmenší** nameraný rozmer, ale v šírke zase **najväčší**.

## III. OPIS SKLADANIA JEDNÉHO KRÍDLA DVERÍ S VÝPLŇOU HRÚBKY 4 MM

1. Vyrežeme zrkadlovú (sklo) výplň na rozmer vypočítaný podľa inštrukcie.
2. Narežeme zvislé rámy (2 ks) na dĺžku dverí.
3. Za pomoci vrtáku dvojstupňového urobíme na zvislých rámov tri otvory: jeden na vrchnej

- časti rámu vo vzdialenosti **7 mm** od konca rámu, druhý na spodnej časti rámu vo vzdialenosti **7 mm** od druhého konca rámu a tretí **42 mm** od konca spodnej časti rámu.
4. Po celom obvode zrkadlovej (sklo) výplne nasunieme tesnenie na zrkadlo.
  5. Za pomoci gumového kladiva a dreveného klátika nabíjame zvislé rámy na tesnenie – zrkadlovú (sklo) výplň. Nabíjanie robíme precízne, aby sme nezdeformovali zvislý rám. Zvislý rám by mal prečnievať 10mm cez vrchnú časť výplne a v dolnej časti 50mm. Je veľmi dôležité, aby bol rám dôkladne( na doraz) nasunutý na zrkadlovú výplň.
  6. Po zmeraní vzdialenosti medzi zvislými rámami odrežeme 1 ks vodorovného horného rámu a 1 ks vodorovného dolného rámu s nameraným rozmerom.
  7. Za pomoci gumového kladiva nabíjame vodorovný dolný rám na zrkadlovú (sklo) výplň. Rám musí vojsť do drážok zvislého rámu. Po jej nabití dorazíme zvislé rámy tak, aby boli zarovno s vodorovným rámom. Upevníme obe rámy (vodorovný so zvislým) za pomoci skrutiek do AL 6,3 x 30.
  8. Pri nabíjaní horného rámu postupujeme analogicky.
  9. Namontujeme základnú časť horného kolieska do horného vodorovného rámu. Následne nasunieme samotné koliesko do správnej polohy v závislosti od typu zvislého rámu.
  10. Do vodorovného dolného rámu osadíme koliesko a upevníme ho skrutkami M5 x 35 cez otvory vo zvislom ráme

#### **IV. OPIS SKLADANIA JEDNÉHO KRÍDLA DVERÍ S VÝPLŇOU HRÚBKY 10 MM**

V prípade skladania dverí s 10 mm výplňou, zvislé rámy režeme na výšku dverí. Celý postup skladania dverí je identický s časťou III., bez použitia tesnenia.

#### **V. OPIS OSADENIA(MONTÁŽE) DVERÍ DO OTVORU**

Montáž hliníkových dverí začíname od namontovania hornej koľajnice, ktorú prichytávame vo vzdialenosti cca 100 mm od koncov koľaje a tiež pozdĺž koľaje v cca 50-60 cm rozostupoch striedavo v jednej a druhej drážke.(ak je strop z tvrdého materiálu, nedotáhujeme ju na tesno- aby sme znezdeformovali koľajnicu)

Priložíme dolnú koľajnicu na podlahu, ale ešte ju nemontujeme. Do dolnej koľajnice vsunieme stopery tak, aby spružinky boli schované v koľajnici. Zasunieme jedny dvere do zadnej drážky hornej koľajnice nahnutím do strany pod 60-stupňovým uhlom od vodorovného rámu, a súčasne nasunieme dvere do spodnej koľajnice s pritlačením dolných koliesok tak, aby sa schovali do dolného vodorovného rámu. Pustíme dolné kolieska do dolnej koľajnice a vyrovnáme dvere. Postavíme dvere do zvislej polohy posúvaním dolnej koľajnice dopredu alebo dozadu. Po nájdení správnej polohy upevníme dolnú koľajnicu: vyvrtáme otvory v strede (os) koľajnice a pripevníme ju. Naložíme zvyšné dvere na koľajnicu a posunieme stopery na miesta, kde chceme, aby nám dvere stáli.

#### **VI. REGULOVANIE POSUVNÝCH DVERÍ A DOKONČOVACIE PRÁCE**

Naklonenie dverí v smere posúvania ( aby sme dosiahli dôkladne tesné priliehanie dverí k stene otvoru) vykonávame dokrútením alebo vykrútením regulačnej skrutky dolného kolieska. Váha dverí počas regulácie má odľahčiť koliesko tak, aby celá váha dverí nebola na koliesku. Prístup k regulačnej skrutke je cez vyvítaný otvor na zvislom ráme-ten najnižší. Z estetického hľadiska je najvýhodnejšie nechať spustené dvere čo najnižšie, to znamená, že medzeru medzi dverami a dolnou koľajnicou necháme čo najmenšiu, avšak nie tak nízko, aby šúchali dvere o koľajnicu. Po vyregulovaní dverí nasunieme zászlepky na otvory vo zvislých rámoch a nalepíme štetiny.

Oboznámime zákazníka s používaním a údržbou celého mechanizmu.